



# TN 725



- Motor Cummins QSB de 260 CV - motor eficiente que cumple con la normativa Tier III.

- Equipada con un sistema de refrigeración de gran capacidad con enfriador de aceite independiente y un conjunto de radiadores para el resto de las aplicaciones.

- Ventilador de velocidad variable en los radiadores para un menor consumo de combustible.

- Ventiladores reversibles automáticamente para la limpieza de los residuos forestales en los radiadores.

- Circuito hydroestático de tracción que permite una manejabilidad y potencia al suelo óptimas.

- Sistema Hidráulico que nos permite una excelente capacidad multifuncional para una mayor productividad.

- Un diseño compacto que ofrece un giro de la grúa corto. El radio de giro cero trasero permite una manobrabilidad excelente en el monte o en pista.

- El capó basculante facilita el mantenimiento mediante un acceso inmejorable a todos los componentes esenciales.

